

بسمه تعالی
جمهوری اسلامی ایران
وزارت آموزش و پرورش
مرکز بخش آموزش و پرورش

آزمون استخدام پیمانی وزارت آموزش و پرورش

دفترچه سؤالات اختصاصی

رشته

حکم

هنر آموز صنایع نساجی

تعداد : ۵۰ سؤال وقت : ۷۰ دقیقه

تذکر مهم :

- ۱- برای هر پاسخ غلط ، $\frac{1}{4}$ نمره منفی منظور می شود .
- ۲- در صورتی که به سؤالی ، بیش از یک پاسخ داده شود ، پاسخ آن سؤال غلط محسوب می شود .

۱۳۸۹ / ۳ / ۷

۱۰۱- جهت جلوگیری از الیاف ریایی در ماشین بالش ، رعایت کدام نکته الزامی است ؟

- (۱) فشار غلتک های کانتینر الیاف مصنوعی باید خیلی پائین باشد .
- (۲) استفاده از انگشتی نمدی کننده یا علامت گذار بالش .
- (۳) افزایش سرعت تولید و در نتیجه کاهش زمان اثر فشار غلتک ها .
- (۴) الیاف باید بسیار زده شده و باز شود .

۱۰۲- قطر داخلی شیبوری کدام یک از الیاف کوچک تر است ؟

- (۱) پنبه .
- (۲) پلی استر .
- (۳) ویسکوز ریون .
- (۴) اکریلیک .

۱۰۳- موادی که برای ساخت شیطانک به کار می روند ، باید دارای کدام ویژگی باشند ؟

- (۱) دارای مقاومت کششی بالا و تری نسبت به رینگ باشند .
- (۲) جهت جلوگیری از شکستگی ، دارای خاصیت الاستیکی باشند .
- (۳) حرارت تولید شده در خود را به کل سطح خود منتقل نکنند .
- (۴) حرارت تولید شده در خود را به رینگ منتقل نکنند .

۱۰۴- نمره نخ بر روی ماشینوره رینگ ۱۰ پنبه ای می باشد . با احتساب ۵ درصد جمع شدگی ، نمره نخ بر روی غلتک تولید چقدر است ؟

- (۱) ۱۰/۵۳
- (۲) ۹/۵
- (۳) ۹/۹۵
- (۴) ۱۰/۰۵

۱۰۵- کدام رابطه ، در مورد شاخص تمیز کنندگی صادق است ؟

$$C_T = (D_D + D_F) / D_D \quad (۲)$$

$$C_T = (D_D - D_F) / D_D \quad (۱)$$

$$C_T = (D_F + D_D) / D_F \quad (۴)$$

$$C_T = (D_F - D_D) / D_F \quad (۳)$$

۱۰۶- نمره حقیقی نخ تابیده از سه نخ ۱۰۰ ، ۱۲۰ و ۱۵۰ تکس با ۱۰ درصد کسر طول ، کدام گزینه است ؟

- (۱) ۳۳۶
- (۲) ۳۳۳
- (۳) ۳۷۰
- (۴) ۴۱۱

۱۰۷- در غلتک کارد ، چنانچه شعاع غلتک نوار به اندازه ۶۵۰ میلی متر و ازدیاد طول آن به اندازه ۵ درصد باشد ، کدام گزینه طول نوار برش خورده می باشد ؟ $(\pi = ۳)$

- (۱) ۸۵۵
- (۲) ۷۲۵
- (۳) ۷۵۵
- (۴) ۴۵۵

۱۰۸- در سیستم ریسندگی چرخانه ای ، با داشتن شیبوری از جنس سرامیک و شکل نازل هشت شیار ، کدام گزینه بیانگر خواص نخ تولید شده است ؟

- (۱) نخ نرم با تاب کم .
- (۲) نخ پرز دار برای تولید حوله .
- (۳) نخ حجیم و زیر با تاب کم .
- (۴) نخ نرم با تاب زیاد .

۱۰۹- در ریسندگی الیاف کوتاه برای سیستم کشش ، میزان متوسط سختی سطح غلتک های بالایی بر حسب شیار کدام گزینه است ؟

- (۱) ۶۰ - ۷۰
- (۲) ۷۰ - ۹۰
- (۳) ۳۰ - ۷۰
- (۴) ۴۰ - ۶۰

۱۱۰- در ماشین مخلوط کن با طول اتاقک ۵ دتر و سرعت زار ۱۰ متر در دقیقه، زمان تخلیه اتاقک سیلندری بر حسب ثانیه، کدام گزینه است؟

- (۱) ۱۲۰ (۲) ۹۰ (۳) ۶۰ (۴) ۳۰

۱۱۱- دهنه در چه نقطه ای از دایره زمانی در ماشین بافندگی ماکویی کاملاً بسته می شود؟

- (۱) ۱۳۵ درجه (۲) ۲۷۰ درجه (۳) ۴۵ درجه (۴) ۹۰ درجه

۱۱۲- رگولاتورهای مثبت پارچه برای بافت کدام یک از پارچه ها به کار می روند؟

- (۱) پارچه هایی که در آن ها یوذهای نایکناخت به کار می رود.
(۲) پارچه هایی که در آن ها نخ های پشمی به عنوان یو استفاده می شود.
(۳) پارچه هایی که قیمت آن ها براساس تراکم یوئی سنجیده نشود.
(۴) پارچه هایی که در آن ها تراکز نخ های یو دارای فواصل مساوی باشند.

۱۱۳- در کدام حس کننده، قطر ماسوره توسط یک چنگال حس می گردد؟

- (۱) الکتریکی (۲) فتوالکتریک
(۳) مکانیکی (۴) اولترا سونیک

۱۱۴- در کدام روش یوگذاری، سرعت حرکت نخ یو، بیشتر است؟

- (۱) پروژ کتابل (۲) رایبری (۳) جت هوا (۴) جت آب

۱۱۵- چنانچه تعداد شیارهای جرخ طرح ۲۰۴ و عرض اولیه طرح ۱۰۲ باشند، تعداد عرض اولیه و ثانویه طرح، کدام گزینه می باشند؟

- (۱) یک عرض اولیه - فاقد عرض ثانویه.
(۲) فاقد عرض اولیه - یک عرض ثانویه.
(۳) یک عرض اولیه - یک عرض ثانویه.
(۴) فاقد عرض اولیه - فاقد عرض ثانویه.

۱۱۶- کدام گزینه، از عیوب بافندگی محسوب نمی شود؟

- (۱) نوارهای افقی یا عمودی.
(۲) تشابه نسبت در بافت نخ بین میوزن ها و سیلندر.
(۳) بالا زدن پارچه.
(۴) رنگ های پریده.

۱۱۷- در کدام یک از روش های بسته پیچی، زاویه تقاطع ثابت می ماند؟

- (۱) دقیق (۲) اتفاقی
(۳) مرحله ای (۴) غیر پیوسته

۱۱۸- کدام گزینه، برای ماشین های تریکو صادق است؟

- (۱) عمل این - لی روی ماشین انجام می شود.
(۲) نخ های کشسان، باید روی شانه عقب نخ کشی شوند.
(۳) نخ های کشسان، باید روی شانه جلو نخ کشی شوند.
(۴) مقدار طول شانه، مستقل از مقدار کشسانی نخ است.

۱۱۹- تعداد شانه های موجود در ماشین بافندگی حلقوی تری برای تولید شریان های خون، کدام گزینه است؟

- (۱) ۱۶ (۲) ۴ (۳) ۸ (۴) ۶

۱۲۰- در ماشین راشل ژاکارد، چنانچه حرکت اصلی شانه ژاکارد یک حرکت این-لی، با دو اندرلپ باشد، کدام حرکت لپسنگ برای راهنما صادق است؟

- (۱) راهنما نمی تواند با یک اندرلپ، این-لی نماید.
- (۲) راهنما نمی تواند با دو اندرلپ، این-لی نماید.
- (۳) راهنما نمی تواند با سه اندرلپ، این-لی نماید.
- (۴) راهنما می تواند با سه اندرلپ، این-لی نماید.

۱۲۱- تکمیل S بر روی الیاف نوری استات، کدام یک از خصوصیات زیر در کالای رنگرزی شده با رنگینه های دیسپرس را بهبود نمی بخشد؟

- (۱) ثبات سایشی خشک.
- (۲) ثبات سایشی تر.
- (۳) ثبات در برابر گازها.
- (۴) ثبات نوری.

۱۲۲- در مورد کالاهای نایلون ۶ و نایلون ۶۶ کدام گزینه صحیح است؟

- (۱) سرعت رنگرزی نایلون ۶ کمتر از نایلون ۶۶ است.
- (۲) ثبات تر نایلون ۶ ضعیف تر از نایلون ۶۶ است.
- (۳) ثبات نوری نایلون ۶ رنگرزی شده، بهتر از نایلون ۶۶ رنگرزی شده است.
- (۴) ثبات نوری نایلون ۶۶ رنگرزی شده، بهتر از نایلون ۶ رنگرزی شده است.

۱۲۳- اصلی ترین عامل نگهدارنده یک ماده رنگرزی متال کمپلکس ۱:۱ در حالت معمول توسط الیاف پشم، کدام گزینه است؟

- (۱) نیروی واندروالسی.
- (۲) پیوند هیدروژنی.
- (۳) اتصال کتوردینانس.
- (۴) اتصال نمکی.

۱۲۴- کریبر مصرفی در رنگرزی پلی استر، بر روی کدام یک از خواص ثباتی آن اغلب تأثیر منفی می گذارد؟

- (۱) ثبات سایشی خشک.
- (۲) ثبات در برابر تریپ.
- (۳) ثبات نوری.
- (۴) ثبات سایشی.

۱۲۵- مناسب ترین تسریع کننده از نظر ساختار مولکولی، جهت رنگرزی کالای پلی استر در دمای ۱۰۰ درجه سانتی گراد در دستگاه سر بسته کدام است؟

- (۱) دی فنلی.
- (۲) کلرو بنزول.
- (۳) پارافنیل فنل.
- (۴) ارتوفنیل فنل.

۱۲۶- هنگامی که پنبه با رنگزهای گوگردی رنگرزی می گردد، به منظور جلوگیری از پوسیدگی، با کدام یک از مواد زیر عمل می نمائیم؟

- (۱) سولفات سدیم.
- (۲) استات سدیم.
- (۳) استات آمونیم.
- (۴) سولفات آمونیم.

۱۲۷- نقطه ابری شدن یک دتر جنت غیر یونی، با افزودن یک رنگرزی اسیدی چه تغییری می کند؟

- (۱) افزایش می یابد.
- (۲) کاهش می یابد.
- (۳) دتر جنت های غیر یونی نقطه ابری ندارند.
- (۴) رنگرزی اسیدی اثری بر نقطه ابری ندارد.

۱۲۸- در صورت تثبیت حرارتی پلی استر قبل از رنگرزی در محدوده ۱۲۰ الی ۲۲۰ درجه سانتی گراد، قابلیت جذب رنگ آن چه تغییری می کند؟

- (۱) همواره افزایش می یابد.
- (۲) همواره کاهش می یابد.
- (۳) ابتدا کاهش و سپس افزایش می یابد.
- (۴) ابتدا افزایش و سپس کاهش می یابد.

اختصاصی

هنرآموز صنایع نساجی

۱۲۹- کدام یک از عبارات زیر، در مورد الیاف اکریلیک صحیح می باشد؟

- (۱) الیاف تریسی شده، دارای استحکام بیشتر با سطح مقطع دمبلی شکل است.
- (۲) الیاف خشک تریسی شده، دارای استحکام بیشتر با سطح مقطع دمبلی شکل است.
- (۳) الیاف تریسی شده، دارای پوسته سخت تر و با استحکام بیشتر است.
- (۴) الیاف تریسی شده، دارای استحکام بیشتر با پوسته نازک تر است.

۱۳۰- کاهش نقطه ذوب پلیمر به کدام یک از موارد زیر، بستگی دارد؟

- (۱) ورود گروه های آروماتیک به زنجیر پلیمر.
- (۲) افزایش گروه های استخلافی جانبی در پلیمر.
- (۳) کاهش وزن مولکولی و افزایش انعطاف پذیری زنجیر پلیمری.
- (۴) کاهش وزن مولکولی و کاهش انعطاف پذیری زنجیر پلیمری.

۱۳۱- کدام گزینه، صحیح می باشد؟

- (۱) الیاف پشم و نایلون، هادی حرارتی می باشند.
- (۲) الیاف پشم و نایلون، نسبت به حرارت مقاوم می باشند.
- (۳) الیاف پنبه و ویسکوز، نسبت به حرارت مقاوم نیستند.
- (۴) الیاف پنبه و ویسکوز، نسبت به حرارت مقاوم هستند.

۱۳۲- افزایش پیوند هیدروژنی در الیاف نایلون، چه عاملی را سبب می شود؟

- (۱) با کاهش جذب رنگ همراه است.
- (۲) باعث کاهش استحکام می شود.
- (۳) با افزایش جذب آب همراه است.
- (۴) باعث افزایش قابلیت کشش می شود.

۱۳۳- در تولید الیاف پلی نوزیک، در حمام انعقاد، کدام یک از موارد زیر انجام می گردد؟

- (۱) بازیابی و انعقاد هر دو آهسته می باشند و کشش زیادی اعمال می گردد.
- (۲) بازیابی آهسته و انعقاد سریع می باشد و کشش زیادی اعمال می گردد.
- (۳) بازیابی سریع و انعقاد آهسته می باشد و کشش کمی اعمال می گردد.
- (۴) بازیابی و انعقاد هر دو سریع می باشند و کشش اعمال نمی گردد.

۱۳۴- کدام یک از الیاف گیاهی زیر ساقه ای است؟

- (۱) چتایی.
- (۲) سیسال.
- (۳) مانیلا.
- (۴) نارگیل.

۱۳۵- بازگشت الاستیک پس از ۲ درصد کشیدگی کدام لیف کمتر است؟

- (۱) اکریلیک.
- (۲) تری استات سلولز.
- (۳) پنبه.
- (۴) ابریشم.

۱۳۶- در آزمایش های مکانیکی حرارتی الیاف پلی استر، مدول مجازی با افزایش دما چگونه تغییر می کند؟

- (۱) ابتدا افزایش یافته و سپس از دمای حدود ۹۰ درجه سانتی گراد کاهش می یابد.
- (۲) تغییر نمی کند.
- (۳) کاهش می یابد.
- (۴) ابتدا کاهش یافته و پس از دمای حدود ۹۰ درجه سانتی گراد افزایش می یابد.

۱۳۷- برای تعیین درجه آرایش یافتگی الیاف، کدام میکروسکوپ استفاده می شود؟

- (۱) نور مرئی ساده.
- (۲) الکترونی پوششی SEM.
- (۳) نور مرئی - نور پلاریزه.
- (۴) الکترونی عبوری TEM.

۱۳۸- افزایش زاویه بین دو تسمه در سیستم تاب دهنده مجازی تسمه ای، چه تأثیری بر مقدار تاب دارد؟

- (۱) بر مقدار تاب بی تأثیر است.
- (۲) مقدار تاب نخ را افزایش می دهد.
- (۳) مقدار تاب نخ را کاهش می دهد.
- (۴) تا زاویه معینی افزایش و سپس کاهش می دهد.

۱۳۹- مهم ترین اصلاح ایجاد شده در تکسچرایزینگ به روش جعبه تراکمی، کدام یک از موارد زیر است؟

- (۱) حرارت دادن نخ در داخل محفظه.
- (۲) استفاده از صفحات فنری به جای وزنه.
- (۳) حرارت دادن نخ روی غلتک های گوشت تغذیه.
- (۴) استفاده از جت هوا به جای غلتک های ورود نخ به محفظه.

۱۴۰- الیاف دو جزئی کنار هم به کدام یک از فیلامنت های تکسچره شده زیر شباهت دارد؟

- (۱) لبه.
- (۲) تاب حقیقی.
- (۳) تاب مجازی.
- (۴) هوا.

۱۴۱- برای انجام عمل کرایزینگ در تکمیل کالای پشمی، کدام یک از گزینه ها صحیح است؟

- (۱) دمای عمل ۱۰۰ درجه سانتی گراد و مدت زمان عمل ۱۰ دقیقه می باشد.
- (۲) دمای عمل ۶۰ درجه سانتی گراد و مدت زمان عمل ۳۰ دقیقه می باشد.
- (۳) دما و زمان عمل به مراحل تکمیلی بعدی بستگی دارد.
- (۴) دمای عمل ۱۰۰ درجه سانتی گراد و مدت زمان عمل ۳۰ دقیقه می باشد.

۱۴۲- در سختی گیری آب به طریق استفاده از رزین کاتیونی $R-SO_3H$ ، مراحل احیا شامل کدام مورد زیر است؟

- (۱) شستشوی معکوس، احیا با نمک، شستشو.
- (۲) شستشوی معکوس، احیا با اسید، شستشو.
- (۳) احیا با اسید، شستشو، شستشوی معکوس.
- (۴) شستشوی معکوس، احیا با نمک، شستشو.

۱۴۳- غلظت دهنده های گالاتومیزی، مناسب کدام دسته از رنگزهای زیر است؟

- (۱) راکتیو.
- (۲) خمی.
- (۳) آرونیک.
- (۴) اسیدی.

۱۴۴- در سیستم چاپ دیجیتال پارچه، کدام مورد صحیح است؟

- (۱) به فیلم مثبت احتیاج است ولی به شابلون سازی احتیاجی نیست.
- (۲) به فیلم مثبت و شابلون سازی احتیاجی نمی باشد.
- (۳) به فیلم مثبت احتیاجی نیست ولی به شابلون سازی احتیاج است.
- (۴) به فیلم مثبت و شابلون سازی احتیاج است.

۱۴۵- برای بالا بردن ثبات شستشویی نایلون رنگرزی شده با رنگزای اسیدی، کدام یک از مواد کمکی نتیجه مطلوبی دارد؟

- (۱) بدون بار.
- (۲) آنیونیکی.
- (۳) کاتیونیکی.
- (۴) آمفوتریکی.

۱۴۶- طول نخ چله با نمره نخ ۱۰۰ دی تکس و ابعاد چله 40×40 اینچ و وزن بر حسب کیلوگرم ۸۰۰ و تراکم چله ۲۵ تار در اینچ، چند کیلومتر است؟

- (۱) ۸۰
- (۲) ۶۶
- (۳) ۷۹
- (۴) ۵۰

اختصاصی

هنر آموز صنایع نساجی

۱۴۷- کدام یک از بافت های زیر ، در صنعت به نام « سه روشک » مصطلح است ؟

- (۱) بافت هاف میلانو . (۲) بافت فول میلانو . (۳) بافت هاف کاردیگان . (۴) بافت فول کاردیگان .

۱۴۸- طول متوسط تجاری الیاف پنبه بر حسب اینج جهت ریسندگی ، کدام گزینه است ؟

- (۱) $2\frac{1}{8} - 3\frac{1}{8}$ (۲) $2\frac{1}{32} - 3\frac{1}{8}$ (۳) $1\frac{1}{8} - 2\frac{1}{32}$ (۴) $1\frac{1}{32} - 1\frac{1}{8}$

۱۴۹- در کدام پوشش کاره امکان فشرده شدن الیاف کوتاه به داخل آن امکان پذیر نیست ؟

- (۱) پوشش منعطف . (۲) پوشش متالیک . (۳) پوشش نیمه سخت . (۴) پوشش سخت .

۱۵۰- کدام گزینه صحیح است ؟

- (۱) نخ های کاملاً تابیده رینگ ، مقاومت کششی زیادی ندارند .
(۲) نخ های کاملاً تابیده رینگ ، مقاومت سایشی زیادی دارند .
(۳) نخ های اوپن آند ، زیر دست نرمتری نسبت به نخ های رینگ دارند .
(۴) نخ های اوپن آند ، مقاومت سایشی بیشتری نسبت به نخ های رینگ دارند .

WWW.IRANARZE.IR
0491-2274401